

贵州轮胎股份有限公司全钢中小型工程胎智能制造二期项目

竣工环境保护验收意见

2022 年 1 月 26 日，贵州轮胎股份有限公司根据《全钢中小型工程胎智能制造二期项目竣工环境保护验收监测报告》并对照《建设项目竣工环境保护验收技术规范》

3、投资情况

本项目实际投资 4991.2 万元，其中环保投资 193.8 万元。

4、验收范围

与该建设项目有关的各项环保设施。

二、工程变动情况

硫化烟气排气筒高度由 15m 变更为 20.5m。

以上变动属于轻微变动。

生活垃圾依托厂区现有的生活垃圾箱收集后交环卫部门处理。

废机油等危险废物收集后暂存于危废暂存库，交由资质单位处理。

求。

3、废气

硫化烟气 20.5m 高排气筒排口非甲烷总烃监测结果满足《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB27632-2011）表 5 标准限值要求。

无组织排放臭气浓度、二氧化硫等监测结果均符合《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB27632-2011）表 5 标准限值要求。

1、无组织排放臭气浓度

检测结果

检测结果

检测结果

检测结果

1、无组织排放臭气浓度

检测结果

检测结果

检测结果

检测结果

检测结果

检测结果

环境验收技术规范（污染影响类）相关

验收技术规范（污染影响类）相关

验收技术规范（污染影响类）相关

验收技术规范（污染影响类）相关

验收技术规范（污染影响类）相关

验收技术规范（污染影响类）相关

七、验收人员信息

参加验收的单位及人员信息见验收签到表。

贵州松胎胶股份有限公司

2022 年 1 月 26 日

贵州轮胎股份有限公司金钢石小型工程胎智能制造二期项目

涂工环境

名称	规格	数量	单位	备注
1. 涂工环境				
1.1 涂工环境				
1.2 涂工环境				
1.3 涂工环境				
1.4 涂工环境				
1.5 涂工环境				
1.6 涂工环境				
1.7 涂工环境				
1.8 涂工环境				
1.9 涂工环境				
1.10 涂工环境				
1.11 涂工环境				
1.12 涂工环境				
1.13 涂工环境				
1.14 涂工环境				
1.15 涂工环境				
1.16 涂工环境				
1.17 涂工环境				
1.18 涂工环境				
1.19 涂工环境				
1.20 涂工环境				
1.21 涂工环境				
1.22 涂工环境				
1.23 涂工环境				
1.24 涂工环境				
1.25 涂工环境				
1.26 涂工环境				
1.27 涂工环境				
1.28 涂工环境				
1.29 涂工环境				
1.30 涂工环境				
1.31 涂工环境				
1.32 涂工环境				
1.33 涂工环境				
1.34 涂工环境				
1.35 涂工环境				
1.36 涂工环境				
1.37 涂工环境				
1.38 涂工环境				
1.39 涂工环境				
1.40 涂工环境				
1.41 涂工环境				
1.42 涂工环境				
1.43 涂工环境				
1.44 涂工环境				
1.45 涂工环境				
1.46 涂工环境				
1.47 涂工环境				
1.48 涂工环境				
1.49 涂工环境				
1.50 涂工环境				
1.51 涂工环境				
1.52 涂工环境				
1.53 涂工环境				
1.54 涂工环境				
1.55 涂工环境				
1.56 涂工环境				
1.57 涂工环境				
1.58 涂工环境				
1.59 涂工环境				
1.60 涂工环境				
1.61 涂工环境				
1.62 涂工环境				
1.63 涂工环境				
1.64 涂工环境				
1.65 涂工环境				
1.66 涂工环境				
1.67 涂工环境				
1.68 涂工环境				
1.69 涂工环境				
1.70 涂工环境				
1.71 涂工环境				
1.72 涂工环境				
1.73 涂工环境				
1.74 涂工环境				
1.75 涂工环境				
1.76 涂工环境				
1.77 涂工环境				
1.78 涂工环境				
1.79 涂工环境				
1.80 涂工环境				
1.81 涂工环境				
1.82 涂工环境				
1.83 涂工环境				
1.84 涂工环境				
1.85 涂工环境				
1.86 涂工环境				
1.87 涂工环境				
1.88 涂工环境				
1.89 涂工环境				
1.90 涂工环境				
1.91 涂工环境				
1.92 涂工环境				
1.93 涂工环境				
1.94 涂工环境				
1.95 涂工环境				
1.96 涂工环境				
1.97 涂工环境				
1.98 涂工环境				
1.99 涂工环境				
1.100 涂工环境				

涂工环境

涂工环境

涂工环境

