贵州轮胎股份有限公司全钢子午胎异地搬迁项目（年产 490 万条全钢子午胎

产能）分期建设一木期验收的

变动间，采取切实可靠的除臭装置，确保恶臭

污染物达标排放。实际建设中，针对非甲烷总烃及臭气产生点采用

（1）密炼工段中下辅机、一次法开炼机及

①（硫化工段）硫化烟气，经负压集气支管汇入总管，采用注入式等离子烟气系统净化处理后

实际未新建锅炉，已原有的 60m 烟囱已拆除，新建 1 根 120m 烟囱。

以上变化不属于重大变动。

三、环保设施及措施

1、废水

厂区雨水经厂区雨水管道收集后排入市政雨水管网

生活污水经化粪池预处理后

密炼工段的炼胶烟气经集气罩收集后，进入位于车间屋顶的"布袋除尘+沸石转轮吸附+RTO蓄热燃烧氧化"处理后，经离地高度通25m的排气筒排放；密炼工段中下辅机、[illegible]开炼机及冷却工[illegible]胶烟气经集气罩收集后，分别进入位于车间屋顶的6套[illegible]处理后[illegible]

[illegible]的排气筒排放；硫化工段[illegible]

[illegible]脱硫塔处理后通过120m高烟囱排放。

3、噪声

[illegible]低噪声的生产设备和工艺；密炼机、压片机、开炼机、挤出机、压延机、裁断机、成型机、硫化机等安装减振装置，空压机采取减振、消声，离心水泵、离心通风机、离心制冷机均采用隔振、软接头，减轻噪声的影响。

4、固体废物

废橡胶、不合格轮胎、废纤[illegible]布、废钢丝由综合利用单位利用，锅炉燃煤灰渣及脱[illegible]外卖建材生产企业，生活垃圾交环卫部门处理，污水处理站污泥集中清运至水泥厂做[illegible]

[illegible]

[illegible]设置自动监测系统，对排放尾水的流量、pH、COD、SS、氨氮进行监控，对锅炉烟气中的颗粒物、SO_2及NOx进行监控，[illegible]数

据实时传输至贵州省污染源自动监控管理平台

食堂油烟净化装置及排放设置符合《

传污水处理后污泥[illegible]排放标准》(GB 18918-2002) 表 4 [illegible]

[illegible]

[illegible]的方式处理达标后排放，固体废物妥善处置。根据监测结果，本[illegible]产生的污染物对周边环境影响小。

六、验收结论

根据贵州博联检测技术股份有限公司编制的《贵州轮胎股份有限公司全钢子午胎异地搬迁项目部分产能（年产 300 万条全钢子午胎产能）竣工环境保护验收监测报告》和现场检查，验收工作组认为项目[illegible]本执行了环评文件及其批复的要求，同时执行了“三同时”管理制度，基本落实了环评报告书及批复所规定的各项环境污染物防治措施，外排污染物达标排放[illegible]

